

All'interno della confezione, quello che troverete sarà questo:

- 2 supporti plastici (di cui uno con l'alloggio per le teste delle viti)
- 2 dadi M5
- 2 viti M5
- una molla in acciaio armonico
- 2 spessori in acciaio
- 2 boccole in ottone con preapplicati dei gommini

1)

Per prima cosa infilare una delle due boccole di ottone nella barra, con il gommino rivolto verso l'esterno

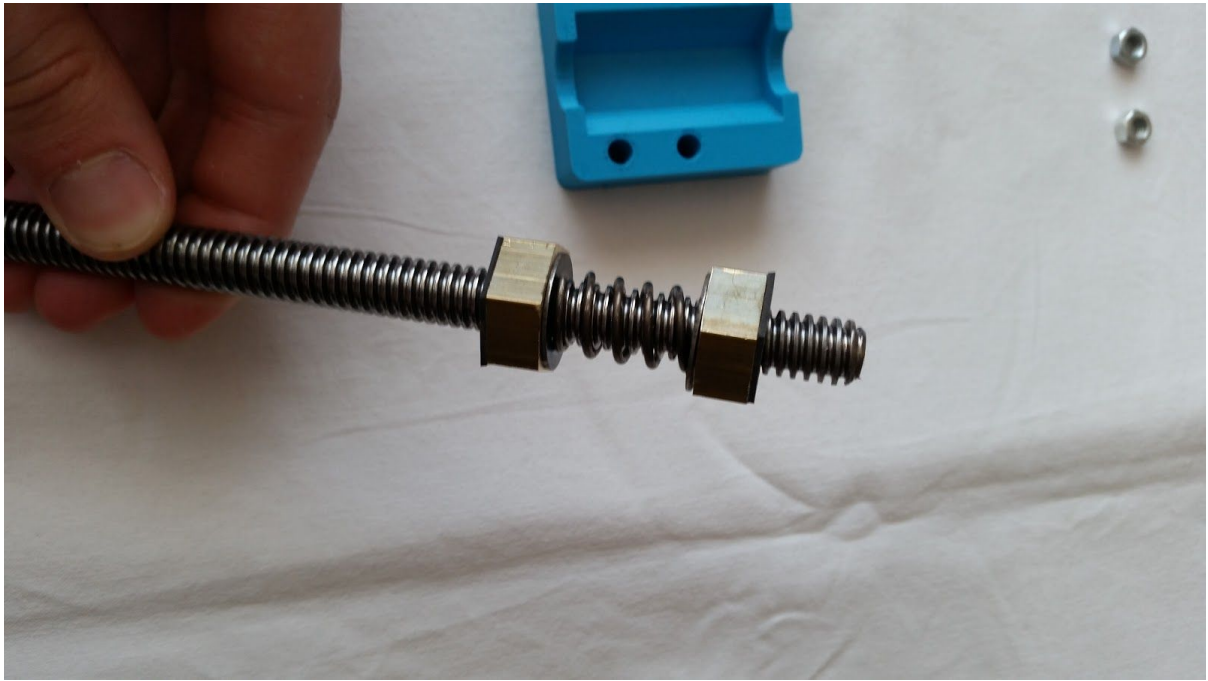


2) Inserire nell'ordine: spessore - molla - spessore, fino ad ottenere questo:



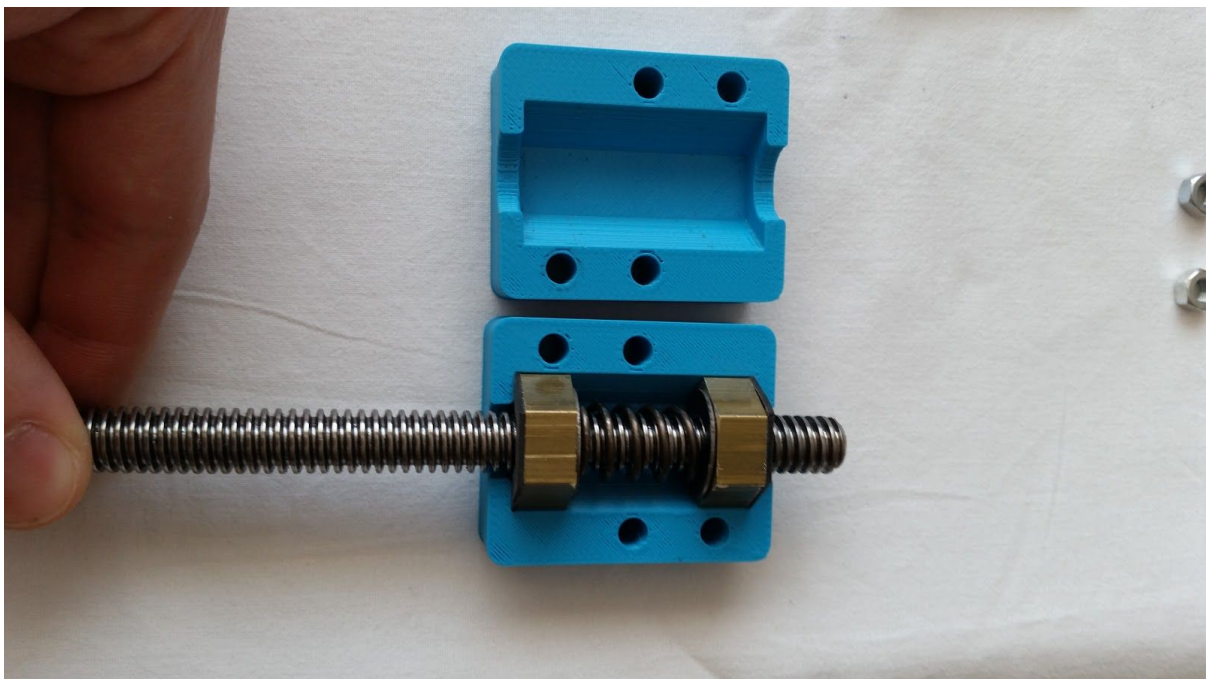
3)

Adesso avvitare anche l'altra boccola di ottone, con il gommino rivolto verso l'esterno. Alla fine i due gommini dovranno essere verso l'esterno della boccola, e andare a contatto con la plastica del supporto



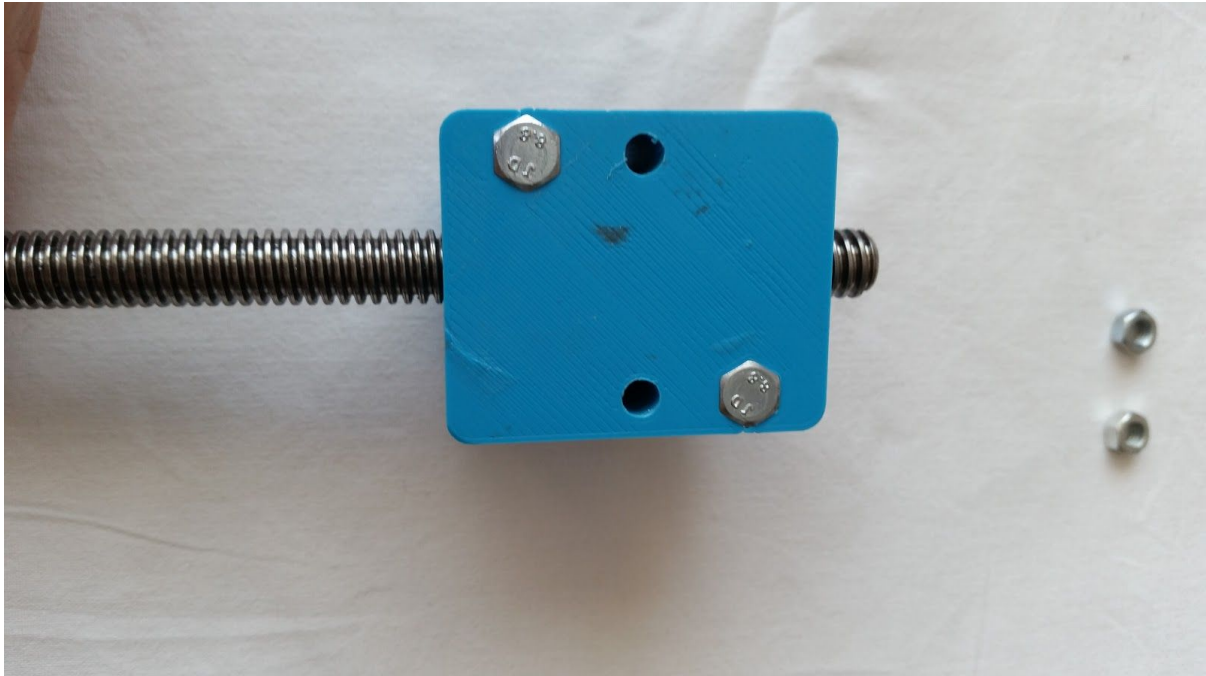
4)

Inserire all'interno delle plastiche il pezzo appena ottenuto, avendo l'accortezza di fare in modo che le due boccole siano distanti il più possibile tra di loro. La gomma servirà a compensare eventuali errori dovuti alla stampa, e a rendere tutto più solido



5)

chiudere il supporto ed infilare le due viti, stando attenti ad inserire la testa della vite all'interno dell'apposito foro, e non il dado!!!



6)

A questo punto potete chiudere con i due dadi, serrando energicamente ma senza esagerare. L'importante è che le teste delle viti scompaiano nella plastica, e che la superficie sia perfettamente rettilinea, perchè sarà la parte che andrà a contatto con il carrello, e lasciare le teste delle viti fuori significa non avere precisione nel serraggio

